

mabu

MABU – Zangenvorschubapparate
MABU – Gripper feed system
AVANCE-BANDE à pinces MABU





MABU – Zangenvorschub- apparate

- Vollmechanisch arbeitendes Gerät für höchste Ansprüche, absolut synchron zum Stanzautomaten laufend.
- Vorschublänge feinfühlig in 0,01 mm Schritten einstellbar.
- Schlitten läuft im Sinus oszillierend auf gehärteten und geschliffenen Säulen ohne Festanschläge, völlig geräuschlos.
- Vorschubzeitpunkt stufenlos wählbar.
- Parallele Spannung mit hoher Spannkraft des Materials durch Flachzangen über die gesamte Vorschubphase. Daher Stop des Gerätes, auch bei höchsten Drehzahlen, ohne Nachschleudern des Bandes.
- Zwischenlüftung mechanisch über stufenlos verstellbare Kurve für Fangstiftbetrieb, zu- und abstellbar.
- Materialstärke problemlos zwischen 0 und Max. einstellbar.
- Einlaufrollenkorb, seitenverstellbare Führungsrollen serienmäßig, Bandführungsschienen für dünne Bänder- auf Wunsch.
- Bandgeschwindigkeiten bis max. 50 m/min.

MABU – Gripper feed system

- A fully mechanical unit for the highest demands, which runs absolutely synchronously with the automatic press.
- Feed length sensitively adjustable in steps of 0,01 mm.
- The slide operates according to an oscillating sine wave form on hardened and ground columns, without any fixed stops and completely silently.
- The feed time point can be arbitrarily selected.
- Parallel material gripping with high tensile force using flat grippers over the whole feeding cycle. Thereby the unit can be stopped even from the highest speeds without any slippage of the strip material.
- Mechanical intermediate lifting via variably adjustable cam for pilot punch operation, can be advanced or retarded.
- Material thickness can be easily set between 0 and max.
- Inlet roller catenary, adjustable side guide rollers as standard, strip guide rails for thin strip if required.
- Strip speeds up to max. 50 m/min.

AVANCE-BANDE à pinces MABU

- Avance-bande à fonctionnement entièrement mécanique pour sollicitation extrême avec cycle absolument synchrone par rapport à l'automate de découpe.
- La longueur de la course est réglable avec incrément de 0,01 mm.
- Le chariot oscillant se déplace à vitesses sinusoïdal sur des colonnes de guidage traitées et rectifiées, sans butée fixe et à faible niveau sonore.
- Moment du départ d'avance pré-sélectionnable en continu.
- La course d'ouverture des pinces augmente proportionnellement à la longueur de la course d'avance, afin d'éviter tout endommagement de la bande lors du retour du chariot à vide. Serrage important des pinces.
- Dégagement des pinces pour utilisation des poinçons pilotes et réglables en continu par came.
- L'épaisseur de matière est réglable facilement de 0 à maxi.
- Rouleaux d'entrée avec rouleaux presseurs et galets latéraux réglables; en option: guidage pour bandes minces.
- Vitesses d'avance jusqu'à maxi 50 m/min.